

## Warunki Prawidłowego Montażu Włazów

1. Włazy wykonane ze stali nierdzewnej V2A (wg PN 0H18N9, 1.4301), spawanej w osłonie argonowej, następnie wytrawiane i zabezpieczone antykorozyjnie.
2. Włazy składają się z części górnej i dolnej, mocowania śrubowego zapewniającego pewne i stabilne zamknięcie oraz wkładki zbrojeniowej ze stali czarnej.

### Montaż Włazu:

(patrz „Montaż włazów” str.4.3 części „Katalog Produktów – Włazy Rewizyjne” katalogu ATT)

1. Przed rozpoczęciem montażu właz powinien być złożony (część górna i dolna skręcone śrubami mocującymi)
2. Dla zapewnienia właściwej eksploatacji włazu należy umieścić dystanse pomiędzy brzegami części górnej i dolnej.  
**Brak dystansu pomiędzy częścią górną a dolną włazu może spowodować poważne problemy w jego późniejszym użytkowaniu.**
3. Następnym etapem jest ustawienie i wypoziomowanie włazu na zadanej rzędnej.
4. Właz stabilizujemy betonem o konsystencji plastycznej
5. Przy betonowaniu włazu zalecane jest zabezpieczenie go przed zniekształceniem.  
**Zniekształcenie ramy włazu może spowodować poważne problemy w jego późniejszym użytkowaniu.**
6. Górną część włazu wraz z wkładką zbrojeniową należy wypełnić betonem klasy B30 lub wyższej, w zależności od rodzaju i klasy przenoszonych obciążeń.
7. Betonowanie części górnej włazu wykonujemy do poziomu zapewniającego późniejszą zabudowę posadzki

ATT Sp. z o.o.