

Warunki Prawidłowego Montażu kanałów

1. Kanały wykonane ze stali nierdzewnej V2A (wg PN 0H18N9, 1.4301), spawanej w osłonie argonowej, następnie wytrawiane i zabezpieczane antykorozyjnie.
2. Kanały składają się z wielu elementów ponumerowanych i opisanych (patrz schemat montażowy) oraz akcesoriów (syfon wciskany z uszczelką, kosz na osady i ruszt przekrywający).

Montaż Kanału:

(patrz „Montaż kanałów” str.5 części Kanały Rynnowe lub Kanały Szczelinowe katalogu ATT)

1. Przed rozpoczęciem montażu kanału należy skręcić wszystkie jego części wg „schematu montażowego” tak by zapewnić szczelność wszystkich połączeń kołnierzowych (kołnierz-uszczelka-kołnierz).
2. Odpływ tak przygotowanego kanału instalujemy w kielichu przygotowanego przyłącza kanalizacyjnego. Następny etap to ustawienie i wypoziomowanie kanału na zadanej rzędnej (brzeg kanału powinien znajdować się ok. 1-1,5 mm poniżej powierzchni posadzki). W miejsce rusztów przekrywających należy umieścić odpowiednio gęsto rozpórki by zabezpieczyć światło kanału przed zawężeniem.
3. Po ustabilizowaniu kanału (zalecane jest zabezpieczenie go przed przemieszczeniem podczas betonowania przez odpowiednio wcześniejsze zakotwienie śrub poziomujących i wásów oraz jego dociążenie) można przystąpić do obetonowania kanału i wykonania pozostałych warstw posadzki. Należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu masą betonową miejsc trudno dostępnych, a w szczególności przestrzeni pod brzegiem części górnej wpustu.
4. Po całkowitym wykonaniu posadzki można usunąć folię ochronną z brzegów kanału.

ATT Sp. z o.o.