

## **INSTRUKCJA MONTAŻU WPUSTU DWUCZĘŚCIOWEGO W200/110V2 i W200/50V2 (wersja z dodatkowym fartuchem dla izolacji podposadzkowej)**

1. Wpust W200/50V2 i W200/110V2 wykonane są ze stali nierdzewnej V2A (wg PN 0H18N9, 1.4301), spawanej w osłonie argonowej, następnie wytrawiane i zabezpieczane antykorozyjnie.
2. Wpust składa się z dwu części:  
Dolnej: korpus części dolnej z kołnierzem i pierścieniem dociskowym.  
Górnej: korpus części górnej z pierścieniem dociskowym i dodatkowym fartuchem dla izolacji podposadzkowej.  
Akcesoria: syfon wciskany z uszczelką i ruszt płytowy.

### **Montaż wpustu:**

(patrz wizualizacja zabudowy wpustu str.7 części Wpusty katalogu ATT)

1. Montaż należy rozpocząć od osadzenia części dolnej wpustu w warstwach konstrukcyjnych stropu. Część dolna powinna być osadzona w zagłębieniu tak by zapewnić odpowiedni spływ kroplin z izolacji poziomej do wpustu. Następnie wykonujemy izolację przeciwwilgociową stropu i dociskamy ją pierścieniem dociskowym części dolnej.
2. Następnym etapem jest ustawienie i wypoziomowanie części górnej wpustu (z założoną uszczelką i fartuchem dla izolacji podposadzkowej) na zadanej rzędnej.
3. Po ustabilizowaniu części górnej można przystąpić do wykonania pozostałych warstw posadzki, a następnie izolacji podposadzkowej. Należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu masą betonową miejsc trudno dostępnych, a w szczególności przestrzeni pod brzegiem części górnej wpustu.
4. Należy pamiętać by po całkowitym wykonaniu posadzki usunąć czarną folię ochronną.

### **Uwaga:**

W wersji z dodatkowym fartuchem dla izolacji podposadzkowej zrezygnowano z śrub rektyfikujących ze względu na możliwość uszkodzenia fartucha. Śruby rektyfikujące stanowią jedynie element ułatwiający wypoziomowanie górnej części wpustu i nie mają wpływu na nośność wpustu.

ATT Sp. z o.o.