

## INSTRUKCJA MONTAŻU WPUSTU DWUCZĘŚCIOWEGO W200/110V2 z kołnierzem dociskowym

1. Wpust W200/110V2 wykonany ze stali nierdzewnej V2A (wg PN 0H18N9, 1.4301), spawanej w osłonie argonowej, następnie wytrawiane i zabezpieczane antykorozyjnie.
2. Wpust składa się z dwu części:  
Dolnej: korpus części dolnej z kołnierzem i pierścieniem dociskowym.  
Górnej: korpus części górnej ze śrubami poziomującymi  
Akcesoria: syfon wciskany z uszczelką, sitko na osady i ruszt kratowy, polerowany.

### **Montaż wpustu:**

(patrz wizualizacja zabudowy wpustu str.7 części Wpusty katalogu ATT)

1. Montaż należy rozpocząć od osadzenia części dolnej wpustu w warstwach konstrukcyjnych stropu. Część dolna powinna być osadzona w zagłębieniu (15 do 20mm) tak by zapewnić odpowiedni spływ skroplin z izolacji poziomej do wpustu. Następnie wykonujemy izolację przeciwwilgociową stropu i dociskamy ją pierścieniem dociskowym części dolnej.
2. Następnym etapem jest ustawienie i wypoziomowanie części górnej wpustu na zadanej rzędnej.
3. Po ustabilizowaniu części górnej można przystąpić do wykonania pozostałych warstw posadzki. Należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu masą betonową miejsc trudno dostępnych, a w szczególności przestrzeni pod brzegiem części górnej wpustu.
4. Należy pamiętać, by po całkowitym wykonaniu posadzki usunąć folię ochronną z brzegów części górnej wpustu.

### **Uwaga:**

W przypadku zastosowania izolacji plastycznych, natryskowych, półpłynnych itp. dodatkowo należy ułożyć fartuch z maty izolacyjnej ( np. folia lub papa termozgrzewalna) o wymiarach 450x450mm.

Śruby poziomujące stanowią jedynie element ułatwiający wypoziomowanie górnej części wpustu i nie mają wpływu na nośność wpustu.

ATT Sp. z o.o.