

Warunki Prawidłowego Montażu W200/110V2 i W200/110H2

1. Wpust W200/110V2 i W200/110H2 wykonane są ze stali nierdzewnej V2A (wg PN 0H18N9, 1.4301), spawanej w osłonie argonowej, następnie wytrawiane i zabezpieczone antykorozyjnie.
2. Wpust składa się z następujących części:
Dolnej: korpus części dolnej z kołnierzem i pierścieniem dociskowym.
Górnej: korpus części górnej
Akcesoria: syfon wciskany z uszczelką, kosz osadczy i ruszt kratowy.

Montaż wpustu:

(patrz „Montaż wpustu” str.1.3 części Wpustu katalogu ATT)

1. Montaż należy rozpocząć od osadzenia części dolnej wpustu w warstwach konstrukcyjnych stropu. Część dolna powinna być osadzona w zagłębieniu tak by zapewnić odpowiedni spływ skroplin z izolacji poziomej do wpustu.
2. Następnie wykonujemy izolację przeciwwilgociową stropu i dociskamy ją pierścień dociskowym części dolnej.
3. Kolejny etap to ustawienie i wypoziomowanie górnej części wpustu na zadanej rzędnej (brzeg wpustu powinien znajdować się ok. 1-1,5 mm poniżej powierzchni posadzki).
4. Po ustabilizowaniu części górnej można przystąpić do wykonania pozostałych warstw posadzki.
5. Przy betonowaniu nie można dopuścić do deformacji góry wpustu,
6. Należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu masą betonową miejsc trudno dostępnych.

Uwaga: Śruby rektyfikujące stanowią jedynie element ułatwiający wypoziomowanie górnej części wpustu i nie mają wpływu na nośność wpustu.

ATT Sp. z o.o.