

## Warunki Prawidłowego Montażu W200/110V1 i W200/110H1

1. Wpust W200/110V1 i W200/110H1 wykonane są ze stali nierdzewnej V2A (wg PN 0H18N9, 1.4301), spawanej w osłonie argonowej, następnie wytrawiane i zabezpieczone antykorozyjnie.

2. Wpust składa się z następujących części:

Korpus wpustu

Akcesoria: syfon wciskany z uszczelką, kosz osadczy i ruszt kratowy.

3. **Montaż wpustu:**

(patrz „Montaż wpustu” str.1.3 części Wpustu katalogu ATT)

1. Montaż należy rozpocząć od podłączenia korpusu wpustu do odpowiednio przygotowanego podejścia kanalizacji.
2. Kolejny etap to ustawienie i wypoziomowanie korpusu wpustu na zadanej rzędnej (brzeg wpustu powinien znajdować się ok. 1-1,5 mm poniżej powierzchni posadzki).
3. Po ustabilizowaniu korpusu wpustu można przystąpić do wykonania pozostałych warstw posadzki.
4. Przy betonowaniu nie można dopuścić do deformacji góry wpustu,
5. Należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu masą betonową miejsc trudno dostępnych.

ATT Sp. z o.o.