

## AUSTENITYCZNE STALE NIERDZEWNE

Oznaczenie		Współczynnik korozji [mm/rok]		Odporność	
●		<0,1		Całkowita	
●		0,1 - 1		Częściowa	
●		>1		Nieodporna	
Ryzyko korozji		S - korozja naprężeniowa		P - korozja wżerowa	
Medium	Temp. °C	A2	A4 (316)	A4 (316L)	904L
Woda morska					
-	20	● P	● P	● P	●
Chlor suchy					
100%	70	●	●	●	●
Chlor mokry					
-	20-60	●	●	●	● P
Woda chlorowana					
nasycona	20	●	● P	● P	● P
1g/l	20	● P	● P	● P	● P
1mg/l	20	●	●	●	●
Amoniak					
wszystkie stężenia	wrzenia	●	●	●	●
Zasada sodowa					
20%	50	●	●	●	●
20%	100	●	●	●	●
40%	100	●	●	●	●
Kwas fosforowy					
20%	wrzenia	●	●	●	●
40%	wrzenia	●	●	●	●
85%	95	●	●	●	●
Kwas azotowy					
30%	wrzenia	●	●	●	●
50%	wrzenia	●	●	●	●
65%	80	●	●	●	●
65%	wrzenia	●	●	●	●
Kwas solny					
0,50%	20	● P	● P	● P	● P
0,50%	wrzenia	●	●	●	●
1%	20	● P	● P	● P	● P

Kwas siarkowy					
1%	100	●	●	●	●
5%	20	●	●	●	●
5%	wrzenia	●	●	●	●
10%	20	●	●	●	●
10%	wrzenia	●	●	●	●
20-90%	20-100	●	● ●	● ●	● ●
98%	20	●	●	●	●
Kwas cytrynowy					
25%	wrzenia	●	●	●	●
50%	20	●	●	●	●
Kwas mlekowy					
10%	10-100	●	●	●	●
50%	20-80	●	●	●	●
50%	wrzenia	●	●	●	●
Kwas mrówkowy					
5-10%	20	●	●	●	●
10%	80	●	●	●	●
50%	24-40	●	●	●	●
50%	wrzenia	●	●	●	●
Kwas octowy					
1%	wrzenia	●	●	●	●
10%	wrzenia	●	●	●	●
20%	wrzenia	●	●	●	●
100%	wrzenia	●	●	●	●
Chlorek amonowy					
20%	wrzenia	● SP	● SP	● SP	● SP
43%	wrzenia	● SP	● SP	● SP	● SP
Wodosiarczan wapniowy ( roztwór wodny)					
Gęstość 1,04	wrzenia	●	●	●	●
Ług siarczynowy	140	●	●	●	●
Chlorek wapniowy					
20%	20	● P	● P	● P	● P
20%	wrzenia	● SP	● SP	● P	● SP
Chlorek sodowy					
3%	20-60	● P	● P	● P	● P